Техническая информация о продукте

**PP H350 GP**

**Гомополимер пропилена**

***Лицензированный процесс Spheripol компании LyondellBasell***

|  |
| --- |
| **• ОПИСАНИЕ** |
| PP H350 GP - гомополимер пропилена мономодальной структуры со стандартной рецептурой стабилизации, обеспечивающей термостабильность, антикоррозионную устойчивость, стойкость к термоокислительному старению и контролируемую реологию расплава. |
| **• РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** |
| PP H350 GP предназначен для изготовления изделий методом литья под давлением и смесевых композиций. |
| * **РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ**
 |
| Литьё под давлением, экструзия. |
| **• ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА** |
| **НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА** | **УСЛОВИЯПРОВЕДЕНИЯИСПЫТАНИЯ** | **НОРМАТИВНЫЙ****ДОКУМЕНТ****НА ИСПЫТАНИЕ** | **ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ\*** |
| **Физические** |
| Показатель текучести расплава, г/10 мин | (230oC/2,16кг) | ISO 1133 или ГОСТ 11645 | 35 |
| Плотность материала, г/см3 | (+23oC) | ISO 1183 | 0,9 |
| Насыпная плотность, г/см3 | (+23oC) | ISO 60или ГОСТ 11035.1 | 0,52 |
| **Механические** |
| Модуль упругости при изгибе, МПа | (2мм/мин) | ISO 178или ГОСТ 9550 | 1400 |
| **Теплофизические** |
| Температура размягчения по Вика, oC | (10Н) | ISO 306 или ГОСТ 15088 | 152 |
| Температура тепловой деформации, oC | (0,45МПа) | ISO 75или ГОСТ 12021 | 111 |

**\*Типичные значения; не для составления спецификации.**

|  |
| --- |
| **• ФОРМА ВЫПУСКА** |
| Гранулы |

|  |
| --- |
| **• УПАКОВКА** |
| Упаковывается в полиэтиленовые мешки (масса нетто мешка (25,0±0,2) кг). Горловина мешка заваривается машинным способом, мешки паллетируются на плоских поддонах массой 1,25 т или 1,375 т и упаковываются в растягивающуюся пленку (стретч-худ). |

|  |
| --- |
| **• ТРАНСПОРТИРОВКА** |
| Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. |

|  |
| --- |
| **• ХРАНЕНИЕ** |
| Полипропилен хранят в закрытом сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов, при температуре не выше 30 oC и относительной влажности – не более 80 %.Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее двенадцати часов в производственном помещении. |

*Разработано: Август 2019*

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является достоверной в соответствии с нашими знаниями и опытом на дату разработки. Производитель/продавец не распространяет никаких гарантий и не делает никаких заявлений в отношении точности или полноты информации, содержащейся в настоящем документе, и не несет ответственности в связи с последствиями её использования или в случае каких-либо опечаток. Клиент несет полную ответственность за использование нашей продукции по назначению. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим клиентам. Тестирование нашей продукции с целью определения ее пригодности для удовлетворения конкретной цели заказчика является обязанностью клиента. Клиент ответственен также за переработку нашей продукции, надлежащее, безопасное и юридически чистое её использование.

|  |
| --- |
| ***Общество с ограниченной ответственностью «Омский завод полипропилена» (ООО «Полиом»)******644035, Россия, г. Омск, Красноярский тракт, стр. 137******Тел.: 8 (3812) 79-02-07******Факс: 8 (3812) 66-86-44******E-mail: info@poliom-omsk.ru*** |